

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# TRANSSTEEL 2200

Multiprocess svetssystem – MIG/MAG, TIG och MMA



# HAR NI DAGAR MED MÅNGA OLIKA SVETSJOBB? EN STRÖMKÄLLA FÖR DEM ALLA.

Med TransSteel 2200 spelar det ingen roll.  
Byggplats eller verkstad. Maskin och  
stålkonstruktion, pipeline eller kran-  
byggnation, rälsfordon och containrar.  
TransSteel 2200 klarar MIG/MAG, TIG och  
MMA svetsning med samma höga nivå.

Vilka är era svets-  
utmaningar?

— Vi kan hjälpa er



# DET HÄR KAN KAN TRANSSTEEL 2200



## TRE PROCESSER, EN STRÖMKÄLLA

- / MIG/MAG, TIG och MMA svetsning
- / Inga kompromisser mellan svetsprocessernas egenskaper
- / Snabb växling mellan processer
- / Enkelt växling till TIG process med separat skyddsgasventil på baksidan



## STATIONÄR ELLER MOBIL

- / Lämplig för verkstäder, byggplatser och montage
- / Lätt att flytta – 15 kg
- / Bärhandtag eller bärrem
- / Glidprofiler på sidorna
- / Kompensering av nätspanningsfluktuationer vid långa nätkablar



## ENKEL ATT ANVÄNDA

- / Samma enkla handhavande som alla Fronius strömkällor
- / Alla avgörande parametrar kontrolleras och justeras på frontpanelen
- / Funktionsinställningar i en undermeny
- / Parametrar och inställningar ändras med vrid/tryckreglage
- / Spara arbetspunkter som EasyJob för senare återanvändning



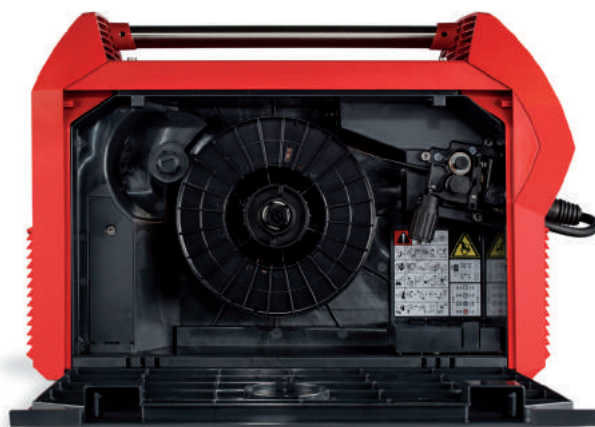
## EN SUPERKOMPAKT TRANSSTEEL

- / Inbyggt matarverk för D100 och D200 trådbobiner
- / Nyutvecklade tvårullars motorplatta ger stabil trådmatning
- / Utrymme för slidedelssortiment inne i strömkällan

MIG/MAG	TIG	MMA	
Upp till 220 A	Upp till 230 A	Upp till 180 A	/ 15 kg
Ø 0,8 – 1,2 mm	Kontakttändning	Ø 1,5 – 4 mm	/ Polaritetsväxling på fronten
Synergilinjer för stål, aluminium och CrNi	TIG pulssvetsning	Perfekta tändegenskaper	/ Intermitterens 30% (220 A)
Punkt och intervallsvetsning	Häftfunktion (TAC)		/ Stål, CrNi, CuSi, rutil FCW, metallfylld rörtråd, innershield, AlMg5, AISi5
			/ Upp till 1.2 mm tråddiameter

# TEKNISKA DATA

		TransSteel 2200
Nätspänning -20 / +15%		230 V
Nätsäkring (trög)		16 A
Max primärström		26 A
Max effekt		5.92 kVA
Cos phi		0.99
Verkningsgrad		90% (vid 150 A)
Trådmatningshastighet		1.5 – 18 m/min
<b>ARBETSOMRÅDE</b>		
MIG/MAG		10 – 210 A
MMA		10 – 180 A
TIG		10 – 230 A
<b>SVETSSTRÖM</b>		
MIG/MAG		
10min/40 °C 30% D.C.		210 A
10min/40 °C 60% D.C.		170 A
10min/40 °C 100% D.C.		150 A
MMA		
10min/40 °C 35% D.C.		180 A
10min/40 °C 60% D.C.		150 A
10min/40 °C 100% D.C.		130 A
TIG		
10min/40 °C 35% D.C.		230 A
10min/40 °C 60% D.C.		200 A
10min/40 °C (104 °F) 100% D.C.		170 A
Tomgångsspänning		90 V
<b>SVETSSPÄNNING</b>		
MIG/MAG		
		14.5 – 24.5 V
MMA		
		20.4 – 27.2 V
TIG		
		10.4 – 19.2 V
<b>Skyddsklass</b>		
		IP 23
<b>Kylning</b>		
		AF (fläkt)
<b>Dimensioner l x b x h</b>		
		560 x 215 x 370 mm
<b>Vikt</b>		
		15 kg



Tel 026 - 661400  
[www.svetscenter.com](http://www.svetscenter.com)

Medlem i  
**SVETS  
 KOMMISSIONEN**